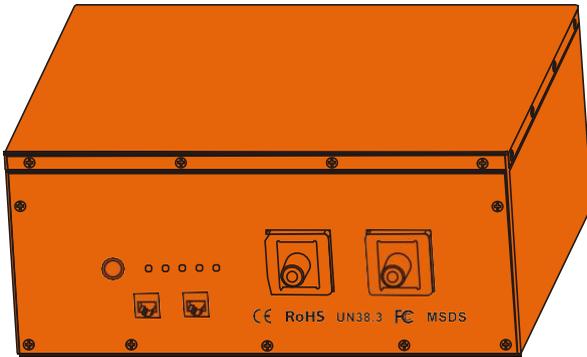


MANUAL

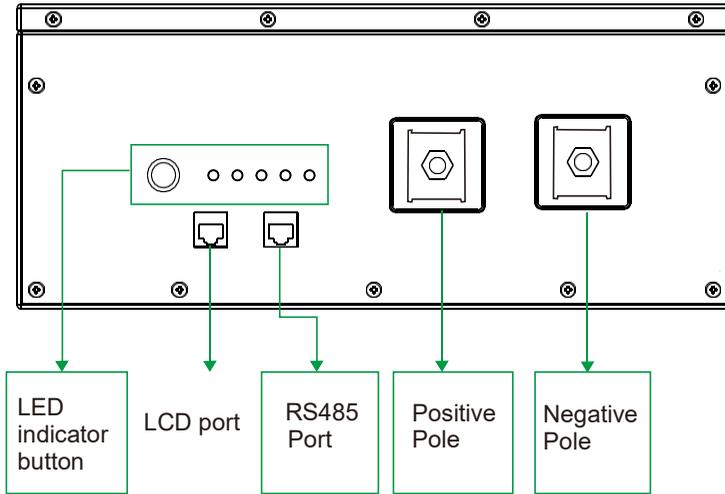
VB001



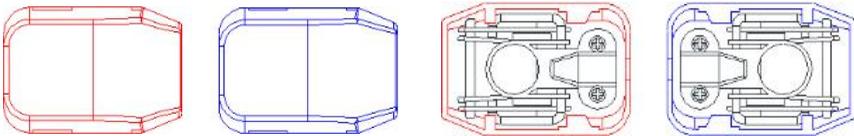
CE RoHS UN38.3 FC MSDS

Part 1 Content:

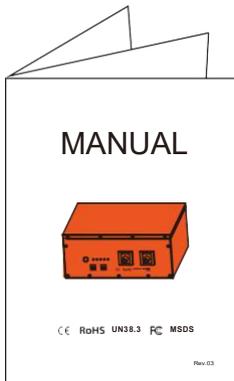
1. 12.8V 172Ah Battery



2. Blue clamp and red clamp



3. Manual



Part 2. Specifications:

| | | | |
|----------------------------|---------------------|-------------------------------------|-------------------|
| Voltage | 12.8V | Discharge Temperature | -20°C-60°C |
| Capacity | 172Ah | Charge Temperature | 0°C-55°C |
| Total Energy | 2200Wh | Storage Temperature | -20°C-60°C |
| Standard Discharge Current | 200A | Terminal Type | M8 |
| Peak Discharge Current(1s) | 600A | Communication | RS485 |
| Standard Charge Current | 60A | Communication Terminal | RJ45 |
| Full Charge Voltage | 14.6V | Dimensions (excluding terminals) | 357*301.5*151.5mm |
| BMS low voltage protection | 10.6V | Net Weight | 27KG |
| Series/Parallel | 4S2P | Outside Dimensions | 450*450*255mm |
| Resistance | ≤10mΩ | Gross Weight | 29KG |
| Cell Type | LiFePO ₄ | Shipping | UN3480 Class9 |

Part 3. Caution:

1. Please read the manual before installing and using it.
2. Battery should not be used in series, if in parallel connection, the battery standard capacity and remaining capacity should be same.
3. Do not short-circuit the positive and negative poles of the battery pack.
4. Please check route circuitry to make sure adapters and connectors are correct.
5. Do not immerse the pack in water or discard it in fire.
6. Do not leave the pack near heat or insolate in sunshine.
7. Keep the battery pack in a cold and dry place. If the storage time is over three months, please charge it to 100% before using it.
8. Do not disassemble or reassemble the battery pack.
9. Please use the dedicated charger to charge the battery pack, max charging current 85A.
10. Please contact customer services when use RS485.
11. Please power off the battery if it is not working. To keep the remaining capacity over 50% and the battery should be charged every 6 months.
12. When the battery pack is no longer to use, please return to your vendor or send it to a specified battery recycling station.

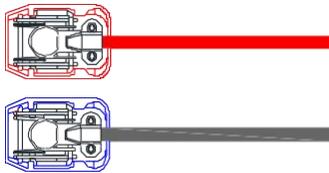
Part 4 Installing Instruction:

Tools and Materials: wire of AWG3/30mm² or thicker (black and red), wire cutter, M5 screw driver, insulating tape. (these tools and materials should be prepared by user).

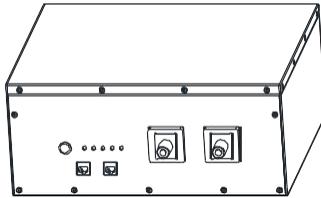
1. According to the distance between inverter and battery pack, to prepare the length of the wire, and each terminal copper should be 11-14mm, see below:



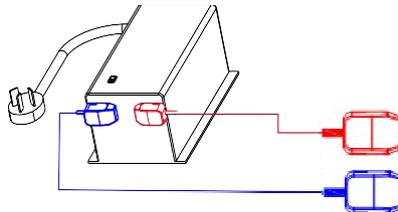
2. Insert the black wire to blue clamp, red wire to red clamp, and fasten screws tightly, see below:



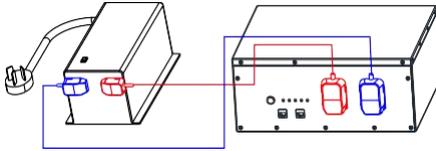
3. Please fix the battery pack with glue or belt firmly, the distance between battery pack and inverter should be less than 75cm.



4. Make sure inverter is power off and to lock the BLACK wire to inverter's NEGATIVE pole tightly, and then lock the other terminal to battery's NEGATIVE pole tightly too. Please use insulating tape to protect exposed wire copper.



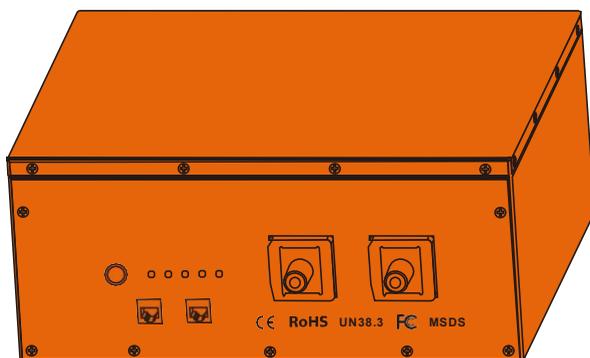
5. Make sure inverter is power off , and to lock the RED wire to inverter's POSITIVE pole tightly, and then lock the other terminal to battery's POSITIVE pole tightly too. Please use insulating tape to protect exposed wire copper.



6. Do not short circuit when locking the wire to the battery poles. The clamps and terminals must be connected firmly.

Handbuch

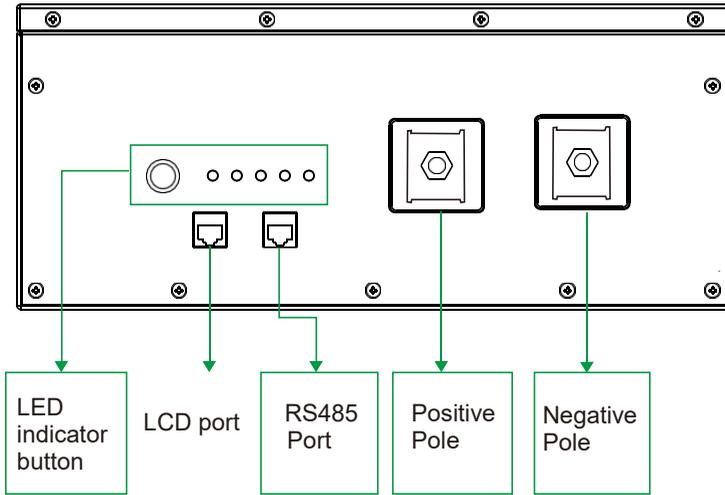
VB001



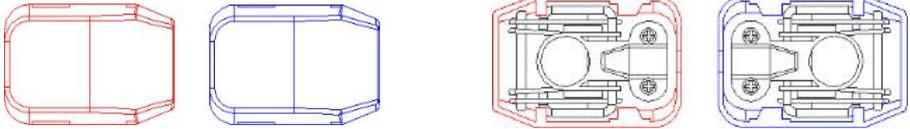
CE RoHS UN38.3 FC MSDS

Teil 1. Inhalt:

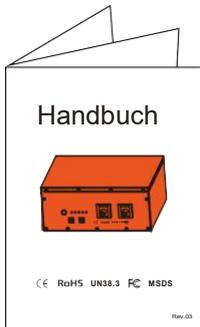
1.12.8V 172Ah Batterie



2. Blauer Pol und Roter Pol



3. Handbuch



Teil 2. Spezifikationen:

| | | | |
|---------------------------|---------------------|-----------------------------|-------------------|
| Spannung | 12.8V | Entladetemperatur | -20°C-60°C |
| Kapazität | 172Ah | Ladetemperatur | 0°C-55°C |
| Gesamtenergie | 2200Wh | Lagertemperatur | -20°C-60°C |
| Standard Endladestrom | 200A | Terminal Typ | M8 |
| Spitzen Entladestrom (1S) | 600A | Datenübertragung | RS485 |
| Standard Ladestrom | 60A | Datenübertragungsendgerät | RJ45 |
| Volle Ladespannung | 14.6V | Abmessungen(Ohne terminals) | 357*301.5*151.5mm |
| BMS Niederspannungsschutz | 10.6V | Nettogewicht | 27KG |
| Tandem-Parallel | 4S2P | Außenabmessungen | 450*450*255mm |
| Widerstand | ≤10mΩ | Bruttogewicht | 29KG |
| Zellentyp | LiFePO ₄ | Versandspezifikation | UN3480 Class9 |

Teil 3. Vorsicht:

1. Lesen Sie bitte das Handbuch, bevor Sie den Akku installieren und benutzen.
2. Batterie sollte nicht in Reihe verwendet werden, wenn bei Parallelschaltung die Standardkapazität der Batterie und die verbleibende Kapazität gleich sein sollten.
3. Schließen Sie die positiven und negativen Pole des Akkus nicht kurz.
4. Bitte überprüfen Sie die Routenschaltung, um sicherzustellen, dass die Adapter und Anschlüsse korrekt sind.
5. Halten Sie den Akku von Wasser und Feuer fern.
6. Setzen Sie den Akku nicht der Hitze oder der Sonneneinstrahlung auf.
7. Bewahren Sie den Akku an einem kalten und trockenen Ort auf. Wenn die Lagerzeit mehr als drei Monate beträgt, laden Sie den Akku vor der Verwendung wieder zu 100% auf.
8. Zerlegen Sie den Akku nicht und bauen Sie ihn nicht wieder zusammen.
9. Bitte laden Sie den Akku mit dem speziellen Ladegerät auf, maximaler Ladestrom 85A.
10. Bitte schalten Sie die Batterie aus, wenn sie nicht funktioniert. Um die verbleibende Kapazität über 50% zu halten, sollte der Akku alle 6 Monate aufgeladen werden.
11. Bitte wenden Sie sich an den Kundendienst, wenn Sie RS485 verwenden.
12. Wenn der Akku nicht mehr verwendet werden kann, wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder senden Sie ihn an eine angegebene Akku-Recycling-Station.

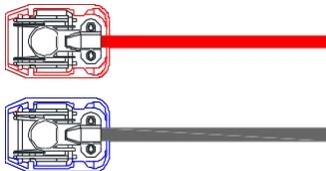
Teil 4 Installationsanweisung:

Werkzeuge und Materialien: Draht mit AWG3/30mm² oder mehr (schwarz und rot), Zange, Schere, M5-Schraubendreher, Isolierband. (Diese Werkzeuge und Materialien sollten vom Benutzer vorbereitet werden).

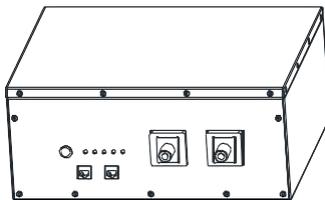
1. Je nach Abstand zwischen Wechselrichter und Akkupack sollte die Länge des Drahts vorbereitet werden, und jeder Kupferanschluss sollte mindestens einen Durchmesser von 11-14 mm haben, siehe unten:



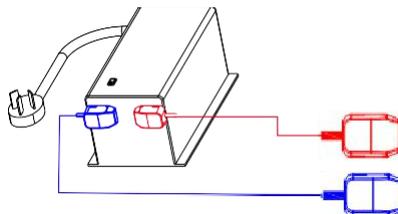
2. Führen Sie den schwarzen Draht in die blaue Klemme, den roten Draht in die rote Klemme ein und ziehen Sie die Schrauben fest an. Siehe unten:



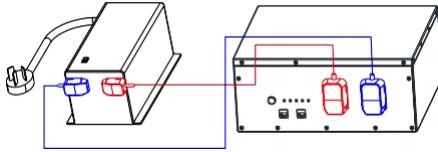
3. Fixieren Sie den Akku mit Klebstoff oder Gurt fest. Der Abstand zwischen Akku und Wechselrichter sollte weniger als 75 cm betragen.



4. Vergewissern Sie sich, dass der Wechselrichter ausgeschaltet ist, und verbinden Sie das SCHWARZE Kabel fest mit dem NEGATIVEN Pol des Wechselrichters, und verbinden Sie das andere Kabel ebenfalls fest mit dem NEGATIVEN Pol der Batterie. Verwenden Sie bitte Isolierband, um freiliegenden Kupferdraht zu isolieren.



5. Stellen Sie sicher, dass der Wechselrichter ausgeschaltet ist und verbinden Sie das ROTE Kabel fest mit dem POSITIVEN Pol des Wechselrichters, und verbinden Sie das andere Kabelende ebenfalls fest mit dem POSITIVEN Pol der Batterie. Verwenden Sie bitte Isolierband, um freiliegenden Kupferdraht zu isolieren.



6. Schließen Sie die Kabel nicht kurz, wenn Sie diese an den Batteriepolen befestigen. Die Klemmen müssen fest angeschlossen sein.